

REGENERAČNÝ NÁTER PRE KAMENNÉ KOBERCE /POLYURETÁNOVÝ/

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Nízkoviskózná, dvojkomponentná hmota na báze polyuretánových živíc, organických rozpúšťadiel aditív.

POUŽITIE

PRESSTONE® R02 PUR regeneračný a ochranný náter je špeciálne určený ako ochranný lak tzv. kamienkových kobercov.

ŠPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- veľmi dobré mechanické vlastnosti
- excelentná UV stabilita
- lesklý povrch
- číra zmes
- veľmi ľahké čistenie, dekontaminovateľnosť
- pružná, flexibilná a húževnatá

ÚDAJE K SPRACOVANIU

ROKOSTONE® 2K PUR OCHRANNÝ LAK nesmie byť spracovávaná pri teplotách okolia a podkladu pod 10 ° C a nad + 30 ° C - minimálna odporúčaná teplota je +15 ° C, (pri teplote pod + 12 ° C zvyšuje viskozitu - hustne). Odporúčaná teplota materiálu pre aplikáciu je + 20 ° C a relatívna vlhkosť vzduchu do 65%. Počas aplikácie a vytvrdzovania nesmie na hmotu prísť voda ani iné chemické zaťaženie. Teplota podkladu nesmie byť nižšia ako + 3 ° C nad rosným bodom. Podmienky musia byť dodržané po celú dobu spracovania až do konečného vytvrdnutia materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Zložka A	Zložka B
Konzistencia	Tekutá	Tekutá
Farba	Číra	Číra
Objemová hmotnosť	Cca 1050 kg/m ³	Cca 1500 kg/m ³
Hmotnostná sušina	56 %	75 %
Obrusnosť BCA	max. 50 µm	ČSN EN 13892-4
Prídržnosť k betónu	min. 1,5 MPa	ČSN EN 13892-8
ÚDAJE PRE POUŽITIE		
Miešací pomer	3 : 1 hm. (3 diely zložky A a 1 diel složky B) alebo podľa etikety na obale	
Konzistencia hmoty	Tekutá	
Povrch	Lesklý	
Doba zpracovateľnosti pri +20 °C	Cca 50 minút	
Dovolená teplota nanášania	Od 10 °C do +30 °C	
Pochôdzny	Cca 24 hodín pri 20 °C	
Plne vytvrdený	Cca 7 dní pri 20 °C	
Spotreba	Cca 0,30 kg/m ²	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e- mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz www.kamennykoberec.com , www.presstone.sk , presstone@presstone.sk	Aktualizace:JB 31.3.2020
---	--	-----------------------------

REGENERAČNÝ NÁTER PRE KAMENNÉ KOBERCE /POLYURETÁNOVÝ/**PRÍPRAVA PODKLADU**

Na vytvrdený povrch kamenného koberca radu PRESSTONE bez akýchkoľvek a mechanických organických nečistôt aplikujeme PRESSTONE® R02 PUR OCHRANNÝ LAK velúrovým valcom v odporúčanej spotrebe.

APLIKAČNÝ POSTUP

PRESSTONE® R02 PUR OCHRANNÝ LAK je dodávaný vo vhodnom miešacom pomere. Takto pripravený materiál musí byť spracovaný počas jeho doby spracovateľnosti vhodnou technológiou. Mieša sa v danom pomere, vykonáva sa tak, že zložku A dôkladne premiešame a potom prilejeme zložku B. Po dôkladnom premiešaní oboch zložiek nízkootáčkovým miešadlom (alebo vrtačkou s metlou, nízke otáčky cca 300 ot / min) prelejeme zmes do čistej nádoby a znovu dôkladne premiešame.

Po ukončení prác nutné nástroje a pokožku od nevytvrdenutej hmoty očistiť najlepšie čističom na báze butyl acetátu. Vytvrdenú hmotu je možné odstrániť mechanicky.

ČISTENIE NÁRADIA

Použitie náradie ihneď po skončení práce umyte Rokoriedidlom C6000.

SKLADOVATEĽNOSŤ

24 mesiacov v dobre uzavretých neporušených originálnych nádobách v suchu

pri teplote od + 10°C do + 30 ° C !!

BALENIE

PRESSTONE® R02 PUR sa dodáva v balení SET

1 bal	/0,75 A, 025 B/	1,00 kg
3 bal	/2,25 A, 0,75 B/	3,00 kg
10 bal	/7,50 A, 2,5 B/	10,00 kg

POKYNY PRE LIKVIDÁCIU ODPADU

Použitý, riadne vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto obalových odpadov. Obaly so zvyškom výrobku odkladajte na mieste určenom obcou k odkladaniu nebezpečných odpadov, alebo odovzdajte osobe oprávnenej k nakladaniu s nebezpečnými odpadmi. Zvyšný materiál je tiež možné nechať vytvrdnúť a likvidovať ako bežnú stavebnú suť.

Upozornenie:

Predložené údaje majú poradenský charakter, zakladajú sa na najlepších znalostiach a starostlivých výskumoch podľa súčasného stavu techniky. Odporúčame použitie týchto materiálov konzultovať s technikmi našej firmy. Právna záväznosť nie je možné odvodzovať z týchto údajov. Užívateľ preberá všetku zodpovednosť za použitia materiálov ROKOSPOL. okrem toho odkazujeme na naše obchodné podmienky. Bezpečnostné údaje podľa prílohy II nariadenia 1907/2006 / ES v platnom znení pri potrebe na požiadanie.

2 Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136,
e- mail:rokospol@rokospol.cz, <http://www.rokospol.cz>, www.rokofloor.cz
presstone@presstone.sk

Aktualizace:JB
31.3.2020